



بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

دانشگاه
قاضی و حرفه‌ای امام حسین (ع)
اتهمان

هیدرولیک و نیوماتیک و آزمایشگاه

جلسه ۱

مدرس : محمد جواد شاهسوندی

نیوماتیک یا (به انگلیسی پنوماتیک Pneumatics) برگرفته از واژه یونانی پنیوما به معنی نَفَس یا هوا، نوعی فناوری است که به مطالعه و به کارگیری گازهای فشرده برای ایجاد نیروی مکانیکی می پردازد.

از فناوری گازهای فشرده به طور گسترده ای در صنعت استفاده می شود و کارخانه ها از هوای فشرده برای کنترل دستگاه های ابزار دقیق استفاده می کنند.

مزایای هوای فشرده

در دسترس بودن	هوا در همه جا به هر مقدار و به حد کافی موجود می باشد.
حمل و نقل	هوای فشرده را میتوان از طریق خطوط لوله برای راههای دور به راحتی منتقل نمود.
نگه داری	هوای فشرده را میتوان در مخازن ذخیره نمود و برای این منظور از مخازن قابل حمل استفاده نمود.
حرارت	نوسانات حرارتی محیط در هوای فشرده تأثیری نداشته و بدین جهت میتوان در نواحیکه درجه حرارت به حداکثر سرما یا گرما می رسد، براحتی از آن استفاده نمود.
اطمینان در مقابل انفجار	هوای فشرده ایجاد انفجار و آتشسوزی نمی نماید .
تمیزی	اگر هوای تخلیه روغن زده نباشد تمیز است. به طور کلی هر هوایی که از نشتی لوله ها و یا اجزای پنوماتیکی خارج می شود در صورتیکه عملیات روغن زنی بر روی آن انجام نشده باشد تولید آلودگی نخواهد کرد.
اجزاء کاری	قطعات پنوماتیک دارای ساختمانی ساده بوده و بدین جهت قیمت آنها نیز مناسب می باشد.
سرعت	هوای فشرده دارای سرعت زیادی می باشد و بوسیله این خاصیت میتوان به سرعت های کاری بالا دست یافت.
ایمنی در برابر اضافه بار	ابزار و عناصر پنوماتیکی تا حدی که بار زیاد باعث توقف آنها گردد قبول بار مینمایند و به همین علت میتوان گفت که آنها در برابر اضافه بار ایمن می باشند.

معایب هوای فشرده

آماده سازی	هوای فشرده باید به طور مناسب تولید شود، برای این منظور باید از نفوذ کثیفی و رطوبت در آن جلوگیری نمود.
تراکم پذیری	با هوای فشرده، رسیدن به یک سرعت ثابت و یکنواخت برای پیستون، همواره امکان پذیر نمیباشد.
محدوده نیرو	هوای فشرده در یک محدوده نیرویی خاص به صرفه و اقتصادی خواهد بود در فشار کاری 600 kpa الی 700 kpa (6 bar) الی 7 bar با توجه به سرعت و کورس پیستون، خروجی مجاز نیرو بین 40000 N الی 50000 N خواهد بود.
آلودگی صوتی	صدای هوا از دهانه های تخلیه، زیاد است و هرچند که این مشکل به سبب پیشرفتهایی که در خصوص مواد جذب صدا و صدا خفه کنها صورت گرفته، تا حد خیلی زیادی برطرف شده است.

هیدرولیک، فناوری تولید و انتقال انرژی توسط سیال های پر فشار هست .

هیدرولیک از واژه یونانی «هیدرو» به معنای آب گرفته شده است . مایعات مورد استفاده در هیدرولیک، عمدتاً روغن ها هستند . برخی از کاربردهای سیستم های هیدرولیکی عبارتند از:

✓ ماشین های سنگین باربری

✓ سیستم های ترمز

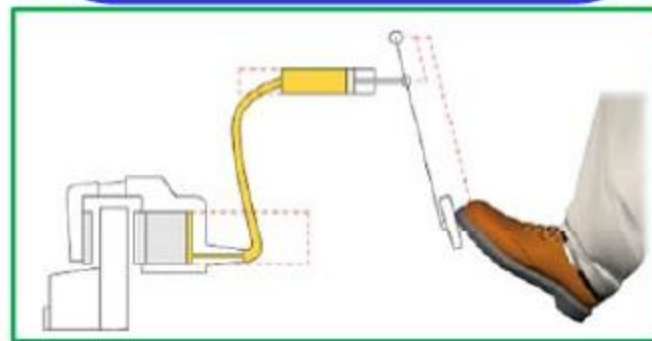
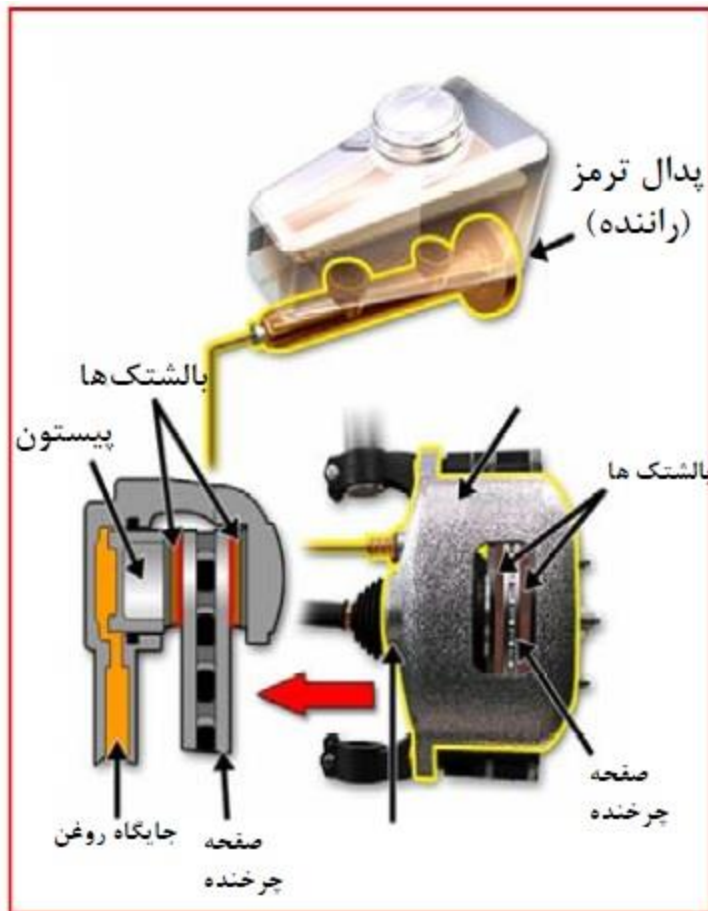
✓ میزهای بالابر

✓ بالابرهای انسانی (آسانسور)

✓ شبیه سازهای پرواز

✓ جک های هیدرولیکی

ساختمان ترمز هیدرولیکی یک خودرو که یک نمونه از سیستم‌های هیدرولیکی است:



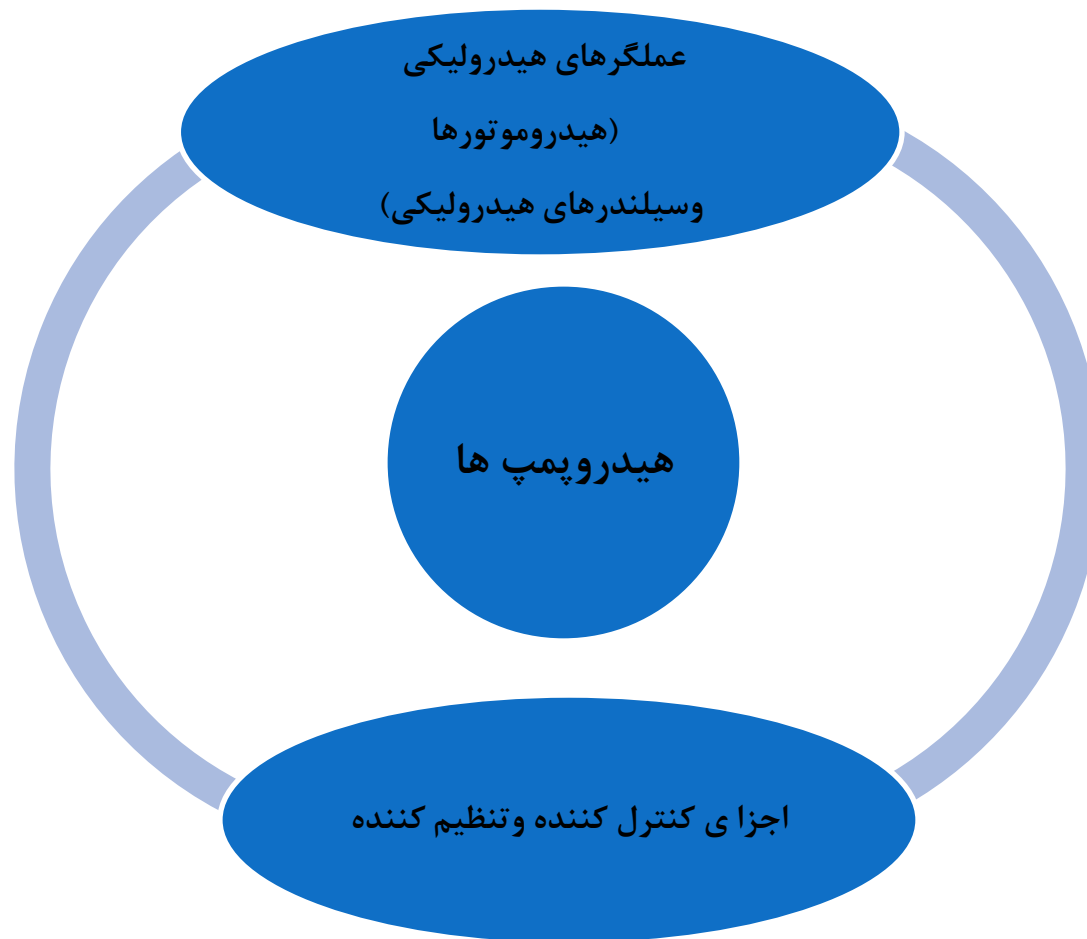
بخشی از مزایای سیستم های هیدرولیکی

- ۱- امکان انتقال نیروهای بزرگ و توان های بالا: این موضوع در ماشین های بزرگ به خوبی دیده می شود.
- ۲- امکان دقیق تنظیم سرعت و باردهی: سیستم های هیدرولیکی توسط ابزارهایی مثل شیرها مطابق یک برنامه از پیش تنظیم شده قابل تنظیم اند.
- ۳- تنظیم سرعت در خلال کار (و در زیر بار)
- ۴- ساده بودن تغییر جهت حرکت یا دوران
- ۵- حرکت بدون ضربه لرزش
- ۶- تبدیل آسان حرکت ها (مثلا دورانی به رفت و برگشتی)
- ۷- امکان انتقال نیرو به نقاط دور (توسط سیستم های لوله کشی)
- ۸- عمر زیاد (به واسطه روغن کاری همیشگی توسط سیال عامل)

بخشی از معایب سیستم های هیدرولیکی

- ۱- حساسیت برخی از روغن های هیدرولیک به دما (و امکان شعله ور شدن)
- ۲- تراکم پذیری روغن ها: در فشارهای بالا، روغن ها اندکی متراکم شده و باعث کاهش دقت کار می شوند.
- ۳- تغییر خواص روغن به دلایلی (مثلا تغییرات دما) و تغییر خواص خروجی سیستم هیدرولیک (مانند نیروی تولیدی)
- ۴- اتلاف انرژی به دلیل اصطکاک سیال (حرکت سیال، اصطکاک، جریان مغشوش)
- ۵- نشت روغن از سیستم که باعث کاهش بازده می شود.
- ۶- بالا بودن هزینهی ساخت سیستم های هیدرولیک.

قسمت های سیستم هیدرولیکی

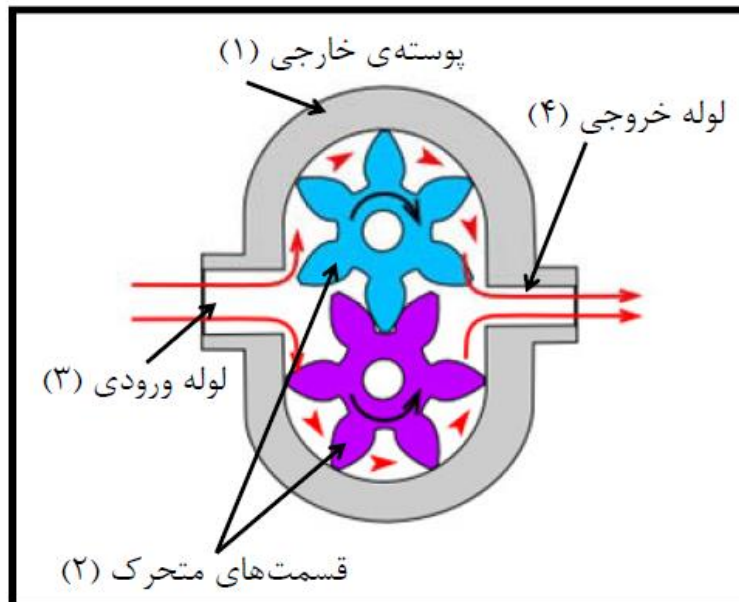


هیدروپمپ ها و ساختمان آنها

پمپ، انرژی مکانیکی را به انرژی هیدرولیکی تبدیل می کند.

انرژی هیدرولیکی پس از پمپ، در هیدروموتورها و سیلندره‌های هیدرولیکی مصرف می شود.

قسمت های مختلف یک پمپ در زیر نشان داده شده است :



- ۱- پوسته خارجی که قسمتهای اصلی پمپ در داخل آن قرار دارد. ۲- قسمت متحرک که معمولاً حرکت دورانی دارد.
- ۳- لوله‌ی ورودی که سیال کم فشار از آن وارد می شود. ۴- لوله‌ی خروجی که سیال پرفشار از آن خارج می شود.

✓ پمپ های با جابجایی غیر مثبت (هیدرودینامیکی):

در این پمپ ها لقی بین قسمت متحرک و پوسته ی خارجی زیاد است. اگر فشار سیستم بالا باشد، دبی این پمپ ها کم می شود، لذا برای سیستم های هیدرولیکی مناسب نیستند. این پمپ ها برای سیستم های با فشار پایین و دبی بالا مفید است. (مثل انتقال آب شهری)

فشار تولیدی این پمپ ها 250-300 psi می باشد.

✓ پمپ های با جابجایی مثبت:

این پمپ ها فشارهای بسیار بالاتری را تولید می کنند. در این پمپ ها با تغییر فشار تولیدی پمپ، بازده پمپ تغییر چندانی نمی کند. در پمپ های با جابجایی غیر مثبت، با تغییر فشار تولیدی پمپ، بازده نیز تغییر قابل ملاحظه ای می کند.

انواع پمپ های هیدرولیکی

❖ پمپ های با جابجایی مثبت به دو دسته ی زیر تقسیم می شوند:

* پمپهای دوار * پمپهای پیستونی

❖ پمپ های دوار به دو نوع زیر تقسیم می شوند:

✓ پمپهای دنده‌ای: در این پمپ ها، دبی حجمی تقریباً ثابتی توسط پمپ تولید می شود.

✓ پمپهای پرهای: در این پمپ ها، دبی حجمی، قابل تنظیم است.

❖ انواع پمپ های دنده ای عبارتند از:

* پمپ های دنده خارجی * پمپ های ژیروتور * پمپ های دنده داخلی

* پمپ های گوشواره‌ای * پمپ های پیچی

❖ انواع پمپ های پره ای عبارتند از:

* پمپ های پره ای نامتعادل

* پمپ های پیستونی شعاعی

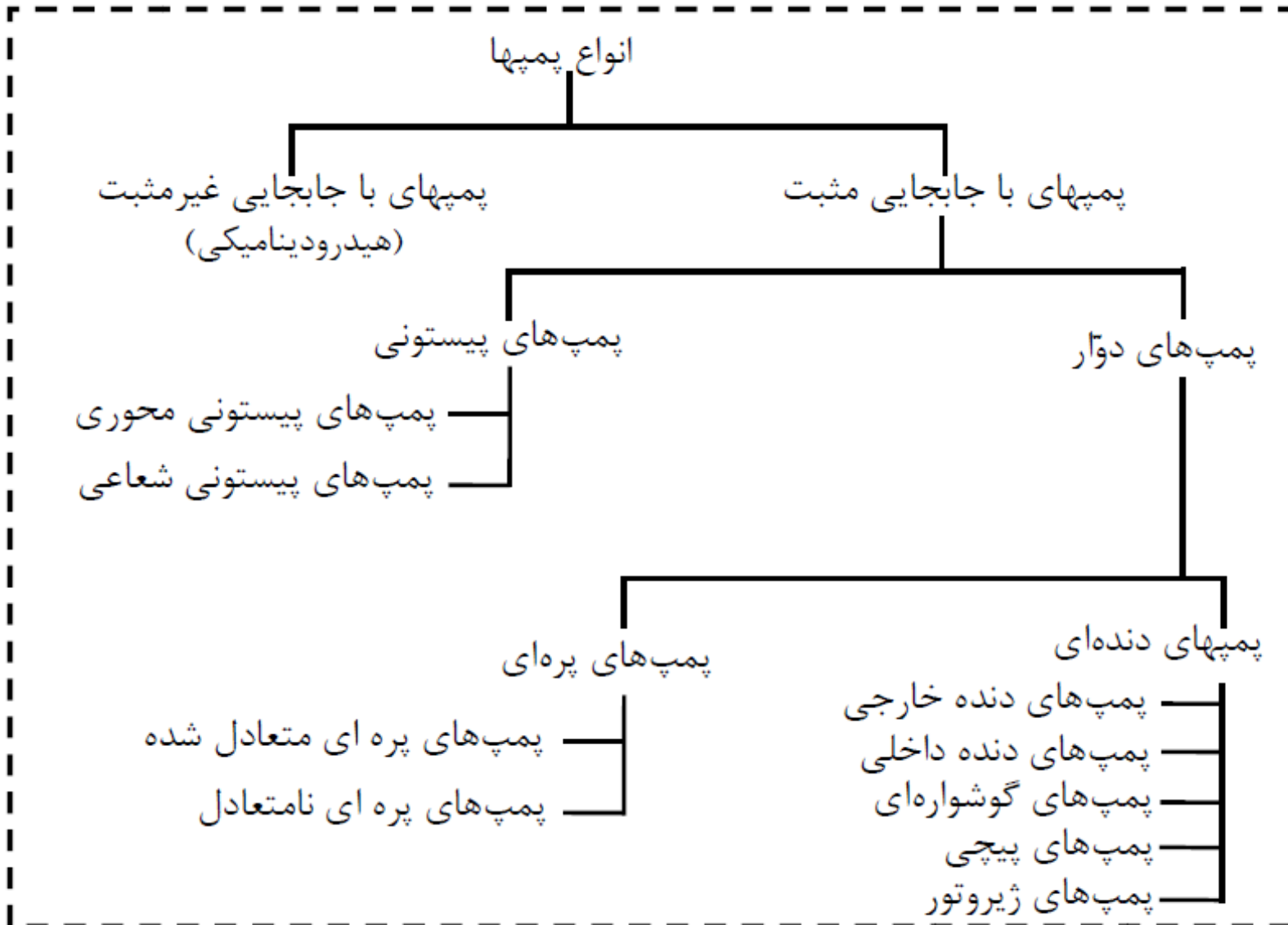
* پمپ های پره ای متعادل شده

❖ پمپ های پیستونی به دو نوع تقسیم می شوند:

* پمپ های پیستونی محوری

* پمپ های پیستونی شعاعی

نمودار انواع پمپ ها

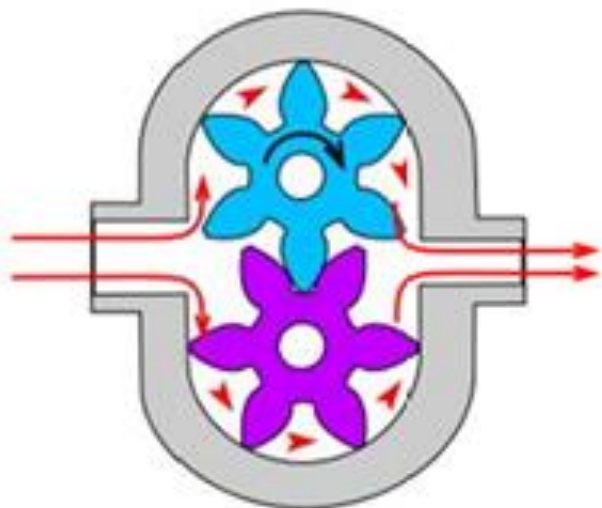


پمپ‌های دنده خارجی

در این پمپها، یکی از چرخدنده ها توسط نیروی خارجی می چرخد و چرخندهی دیگر، توسط چرخندهی محرک می چرخد. (شکل زیر) میزان لقی بین سر دندانه و پوسته، حدودا 0.02mm است. وجود لقی باعث می شود دبی خروجی پمپ کمتر از میزان تئوری شود. یعنی مقداری نشتی وجود خواهد داشت که این میزان را نشتی داخلی یا لغزش پمپ می گویند.

این پمپ ها می تواند فشارهای 1000 تا 3000psi را تولید نماید.

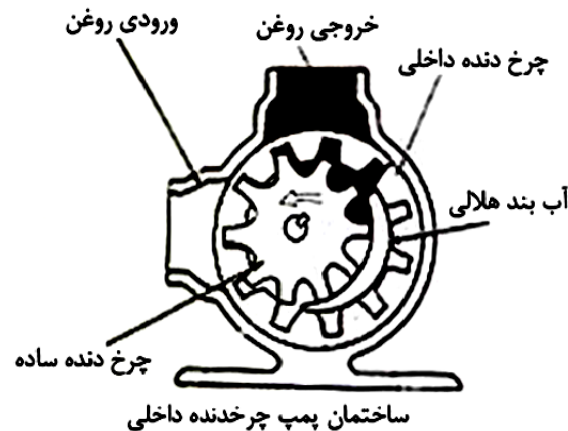
اگر چرخ دنده ها ساییده شوند، بازده پمپ کاهش می یابد.



پمپ های دنده داخلی

این پمپ ها، دارای دنده های داخلی هستند. یعنی یک چرخ دنده با دنده ی خارجی که در داخل چرخ دنده ای با دنده ی داخلی می چرخد. چرخ دنده داخلی نیروی محرکه دارد و چرخ دنده ساده را نیز می چرخاند. این پمپ ها بیشتر در فشارهای کمتر از ۱۰۰۰ psi استفاده می شود. پمپ های با دنده ی داخلی و چند مرحله ای، تا فشار ۴۰۰۰ psi نیز تأمین می کنند. آب بند هلالی حرکتی ندارد. کاهش بازده در اثر سایش دنده ها، در پمپ های با دنده ی

داخلی بیشتر از پمپ های با دنده ی خارجی است.

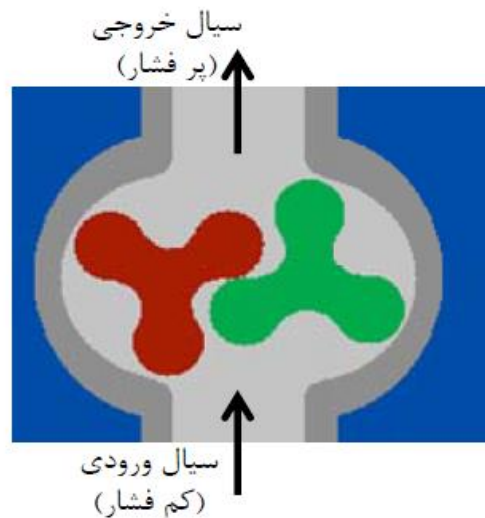


پمپ‌های گوشواره‌ای (Lobe Pumps)

این پمپ ها بسیار شبیه به پمپ های دنده خارجی هستند . دو قطعه‌ی چرخان را گوشواره گویند . هر دو گوشواره دارای جریان خروجی دارای نیروی محرکه هستند . به همین دلیل آرام تر و بی صداتر از پمپ های دنده خارجی کار می کنند .

جریان خروجی دارای ضربه (مثل ضربان قلب) است (جریان ضربانی)، زیرا گوشواره ها تماس

بسیار کمی با هم دارند .

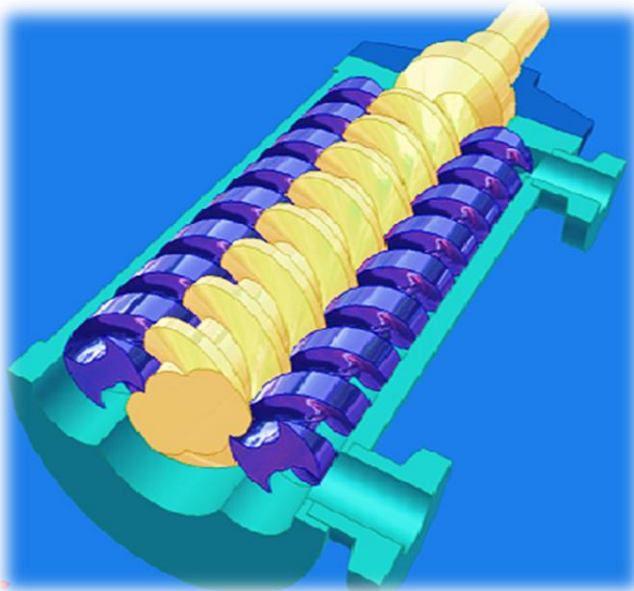


پمپ‌های پیچی Screw Pumps

در این پمپ، سه پیچ دقیق (سنگ خورده) درون محفظه ای آب بندی شده با هم درگیر هستند. به همین دلیل، جریانی کاملاً آرام و بدون ضربان تولید می‌کند.

از جمله مزایای این پمپ‌ها عبارتند از:

- ۱- حرکت بدون صدا و ارتعاش
- ۲- عدم ایجاد اغتشاش زیاد در خروجی
- ۳- توانایی پمپاژ مخلوط آب و روغن



پمپ‌های ژیروتور Gerotor Pumps

این پمپها بسیار شبیه به پمپ‌های دنده داخلی هستند. یک عضو ژیروتور در داخل چرخ دنده داخلی قرار دارد. عضو ژیروتور، دارای نیروی محرکه است و چرخ دنده داخلی را نیز می‌گرداند.

عضو ژیروتور یک دندانه کمتر از چرخدنده ی داخلی دارد

در شکل زیر، عضو ژیروتور چهار دندانه و چرخدنده ی داخلی پنج دندانه دارد و عضو ژیروتور در

داخل چرخدنده ی داخلی است.



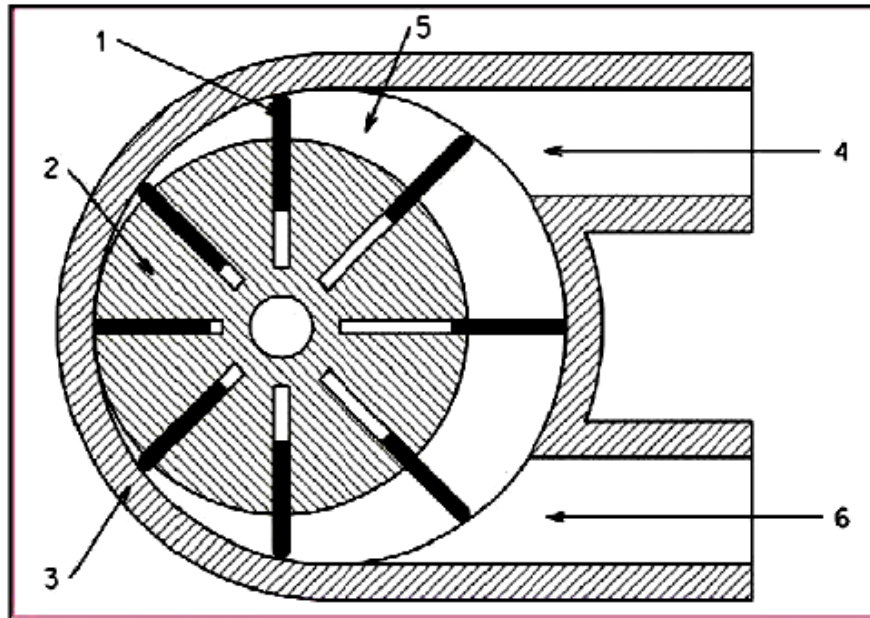
پمپ‌های پره‌ای

پمپ‌های پره‌ای، برای تولید فشارهای متوسط استفاده می‌شوند. سرعت چرخش این پمپ‌ها 1200 تا 1750rpm است و در موارد خاص به 2400rpm هم می‌رسند (یعنی دور بر دقیقه). این پمپ‌ها را می‌توان بدون جدا کردن لوله‌های ورودی و خروجی تعمیر کرد. پمپ‌های پره‌ای، شامل قسمت‌های زیر است که در شکل نیز مشخص شده است:

۱- تیغه‌ها، که در یک شیار قرار دارند و تحت نیروی گریز از مرکز، بیرون می‌آیند.

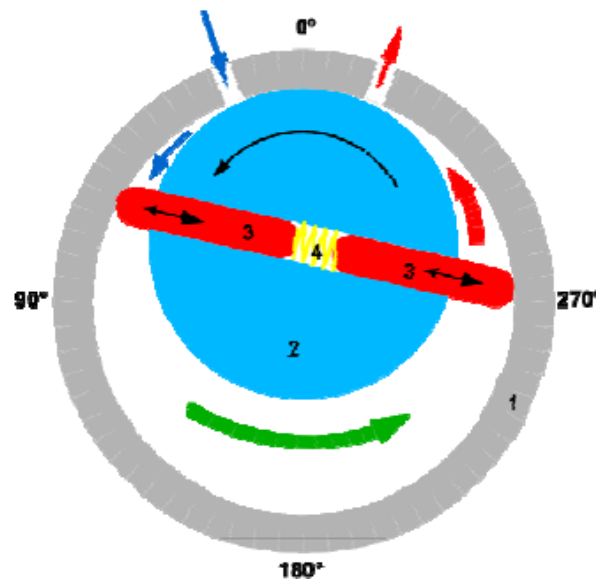
۲- استوانه‌ی دوار که تیغه‌ها را می‌چرخاند. ۳- پوسته‌ی بیرونی ۴- ورودی سیال (سیال کم فشار)

۵- فضایی که سیال در آن حرکت می‌کند. ۶- خروجی سیال (سیال پر فشار)



خروج از مرکز در پمپ های پره ای

شکل زیر، یک نمونه‌ی دیگر از پمپ پره‌ای است که در حقیقت دو تیغه دارد. در شکل زیر، استوانه‌ی چرخان یک دایره است که یک مرکز دارد. پوسته‌ی بیرونی نیز یک دایره است که یک مرکز دارد. فاصله‌ی مرکز استوانه‌ی چرخان تا مرکز پوسته‌ی بیرونی را خروج از مرکز گویند. میزان دبی که پمپ تولید می‌کند بستگی به مقدار خروج از مرکز دارد. اگر خروج از مرکز، صفر باشد، هیچ جریانی از خروجی پمپ خارج نخواهد شد. پمپ های پره ای که قابلیت تنظیم خروج از مرکز را دارند می‌توانند دبی های حجمی متفاوتی را تولید کنند. این پمپ ها را «جابجایی متغییر» یا «دبی متغیر» گویند. پمپ های پره ای، حداکثر می‌توانند فشار 3000psi را تولید کنند.



پمپ های پره های متعادل

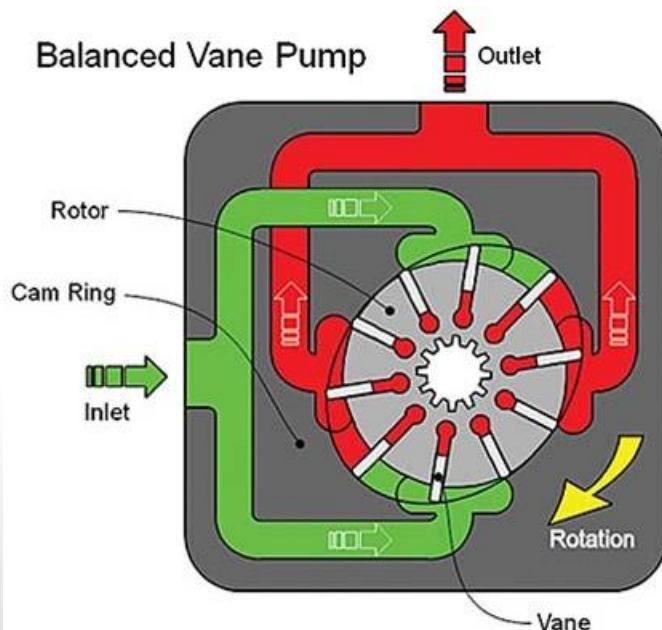
در پمپ های پره ای، به دلیل وجود خروج از مرکز، یک نیروی اضافی به یاتاقان ها اعمال می شود. این نیروی اضافی در سرعت های بالا زیاده تر شده و باعث خرابی یاتاقان ها می شود. برای حل این مشکل، از پمپ های پره ای متقارن (بالانس یا متعادل) استفاده می شود.

در پمپ های پره ای متعادل، پوسته ی خارجی، بیضوی است.

اشکال این پمپ ها این است که:

نمی توانند دبی متغیر داشته باشند،

چون خروج از مرکز ندارند.



انواع پمپ ها

پمپ های پیستونی

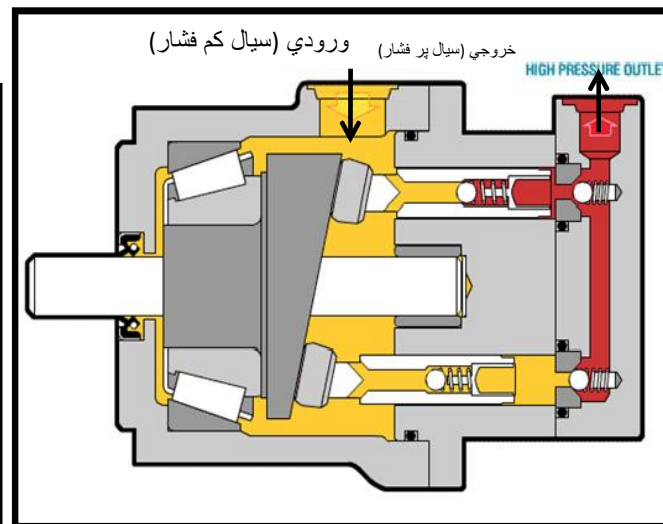
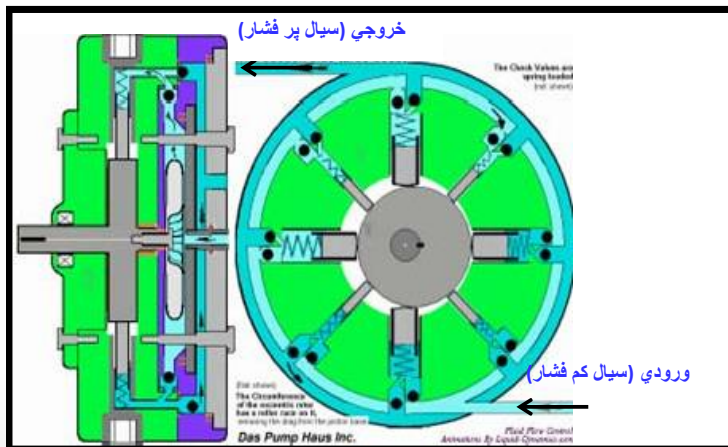
بخشی از مزایای پمپ های پیستونی عبارتند از:

۱- عمر طولانی ۲- جریان بدون ضربان ۳- بازدهی بالا ۴- نسبت توان به وزن بالا

بخشی از معایب پمپ های پیستونی عبارتند از:

۱- قیمت بالا ۲- تعمیر مشکل (به دلیل ساختار پیچیده)

پمپ پیستونی شعاعی



پمپ

پیستونی

محوری

محاسبه دبی پمپ

دبی تولید شده در پمپ، بستگی به سرعت چرخش پمپ دارد. دبی پمپ از رابطه‌ی زیر به دست می‌آید.

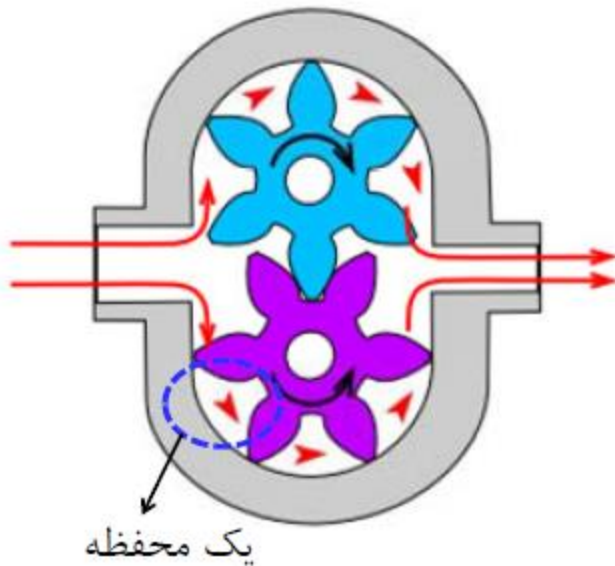
$$Q = i \times V \times n$$

n سرعت چرخش پمپ (دور بر ثانیه)

V حجم هر محفظه (متر مکعب)

Q دبی پمپ (متر مکعب بر ثانیه)

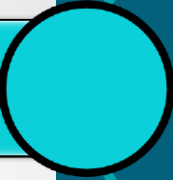
i تعداد محفظه در هر دور چرخش پمپ)



در این شکل اگر پمپ یک دور بچرخد، هر یک از چرخنده‌ها، ۶ محفظه سیال را وارد خروجی می‌کند (در مجموع ۱۲ محفظه).

لذا برای این پمپ داریم: $i = 12$

مثال ۱



مثال: شکل زیر، یک پمپ را نشان می دهد. حجم هر محفظه در این پمپ، 0.01 مترمکعب است. اگر بخواهیم دبی 2 متر مکعب بر ثانیه تولید شود، پمپ با چه سرعتی باید چرخانده شود؟



پاسخ: هر یک از گوشواره ها 3 محفظه دارد لذا در مجموع 6 محفظه وجود خواهد داشت و داریم $i=6$

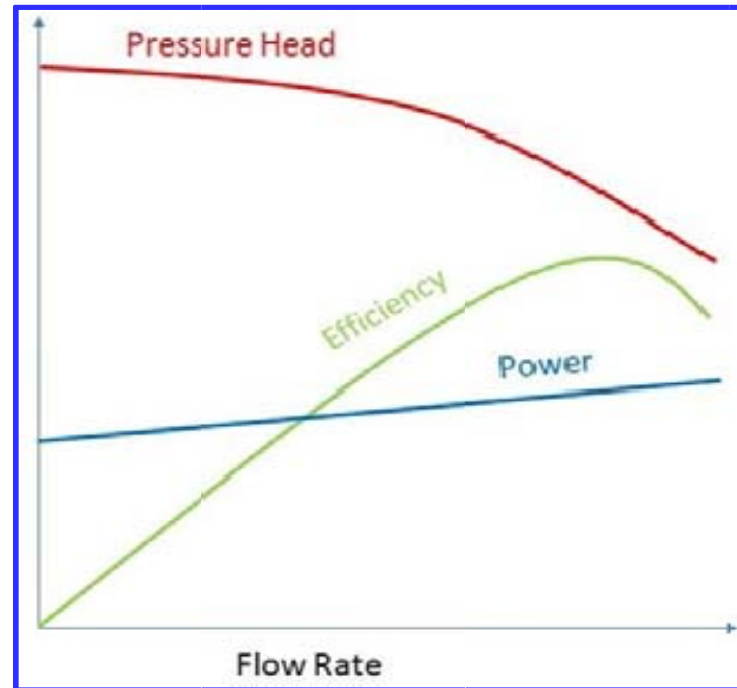
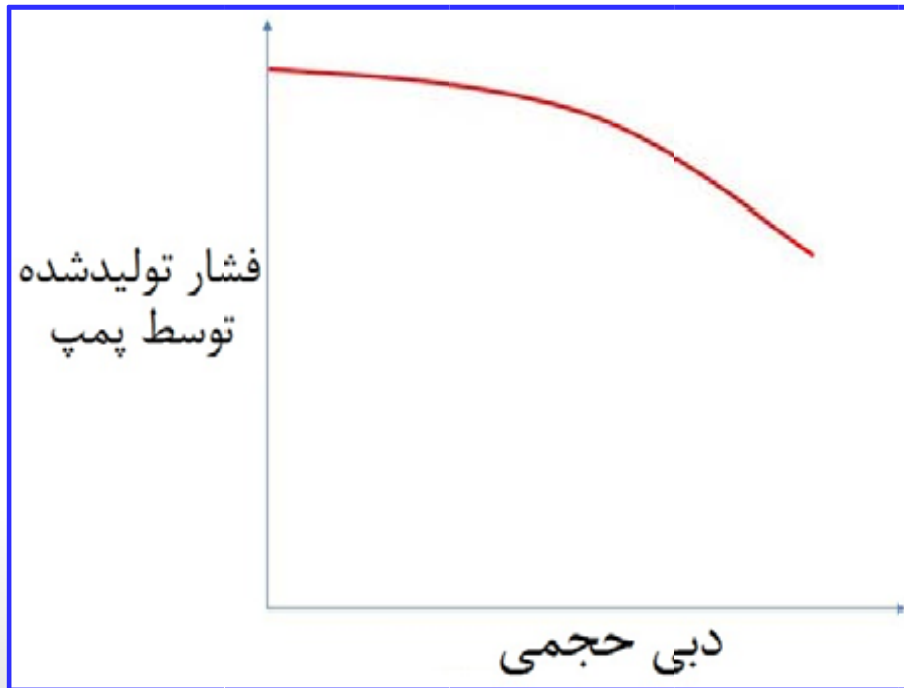
$$\forall = 10^{-2} m^3 \quad Q = 2 \frac{m^3}{s} \quad i=6$$

$$Q = i \times \forall \times n \rightarrow 2 = 6 \times 10^{-2} \times n \rightarrow n = 33.3 \frac{rev}{s}$$

یعنی «دور بر ثانیه». پس پمپ باید با سرعت 33 دور در ثانیه (معادل با 2000 دور در دقیقه) بچرخد.

محاسبه‌ی فشاری که پمپ می‌تواند تولید کند

با داشتن دبی پمپ، می‌توان از روی منحنی مشخصه‌ی پمپ، فشار آن را یافت.
هر پمپ یک منحنی مشخصه دارد که شرکت سازنده‌ی پمپ، آن را ارائه می‌کند.
در زیر، دو نمونه از منحنی‌های مشخصه‌ی یک پمپ خاص ارائه شده است:



محاسبه توان و بازده پمپ

محاسبه‌ی توان پمپ:

توان مورد نیاز برای کار کردن پمپ از رابطه‌ی زیر به دست می‌آید:

$$w = Q \times \Delta P$$

Q دبی حجمی که پمپ تولید می‌کند (مترمکعب بر ثانیه)

w توان مورد نیاز برای کارکرد پمپ (وات)
 ΔP فشاری که پمپ ایجاد می‌کند (پاسکال)

بازده پمپ:

بازده پمپ‌ها به صورت زیر تعریف می‌شود.

$$\text{بازده حجمی} = \frac{\text{میزان دبی واقعی پمپ}}{\text{دبی تئوری که باید تولید کند}} \times 100$$

$$\text{بازده مکانیکی} = \frac{\text{توان تئوری مورد نیاز جهت کار کردن پمپ}}{\text{توان واقعی مورد نیاز جهت کار کردن پمپ}} \times 100$$

$$\text{بازده کلی} = \frac{\text{بازده مکانیکی} \times \text{بازده حجمی}}{100}$$

هر پمپ بازده خاصی دارد و معمولاً بازده کلی پمپ‌ها، بالای ۸۰٪ است.

مثال: پمپی در دبی ۳۵ لیتر بر ثانیه، فشار سیال هیدرولیک را ۷ بار افزایش می دهد. اگر بازده مکانیکی پمپ ۸۵٪ باشد،

الکتروموتور با چه توانی لازم است تا پمپ را بچرخاند؟

پاسخ: ابتدا واحدها را به حالت استاندارد بر می گردانیم.

$$Q = 35 \frac{\text{lit}}{\text{s}} = 35 \frac{\text{lit}}{\text{s}} \times \frac{1 \text{m}^3}{1000 \text{lit}} = \frac{35}{1000} \frac{\text{m}^3}{\text{s}} = 0.035 \frac{\text{m}^3}{\text{s}}$$

$$\Delta P = 7 \text{bar} = 7 \text{bar} \times \frac{10^5 \text{Pa}}{1 \text{bar}} = 7 \times 10^5 \text{Pa}$$

حال توان تئوری پمپ می شود:

$$w = Q \times \Delta P = 0.035 \times 7 \times 10^5 = 24500 \text{W}$$

حال توان واقعی پمپ با توجه به بازده مکانیکی به دست می آید:

$$\text{بازده مکانیکی} = \frac{\text{توان تئوری مورد نیاز جهت کار کردن پمپ}}{\text{توان واقعی مورد نیاز جهت کار کردن پمپ}} \times 100$$

$$85 = \frac{24500}{x} \times 100 \longrightarrow x = \frac{24500 \times 100}{85} = 28824 \text{W} = 28.8 \text{kW}$$

پس الکتروموتوری با توان ۸/۲۸ کیلووات نیاز است تا پمپ را بچرخاند.